# ANNEXE I

# PLAN D’INSPECTION (PI) GÉNÉRIQUE D’UN SYSTÈME FRIGORIFIQUE

1. **Identification du système**

|  |  |
| --- | --- |
| Nom du rédacteur : Habilité par : Habilité jusqu’à :  | Site d’exploitation (préciser nom et adresse du site)  :  |
| Référence du Plan d’inspection avec son indice : | Date : |
| Identification du système frigorifique :  | Fluide frigorigène : Groupe : Toxique : OUI □ NON □ |
| Fabricant du système frigorifique : | Type / N° de série du système frigorifique : |
| Référentiel : CTP des systèmes frigorifiques sous pression du XX MM 2020  |
| Caractéristiques de construction du système : HP bar °C // MP bar °C // BP bar °C  |
| Caractéristiques d’utilisation du système : HP bar °C // MP bar °C // BP bar °C  |
| Fabricant  | Type  | Volume (L) ou DN | PS (bar)Équipement ou ensemble (le cas échéant) | Chapitre du CTP | Catégorie | DMS |
| Récipients (liste exhaustive) |
|  |  |  |  | B □C □E.4.2 □ | II □III □ IV □ | Non □Oui □ |
| Tuyauteries (liste exhaustive) |
|  |  |  |  | D □ | II □III □  | Non □Oui □ |
| Accessoires de sécurité |
| Fabricant | Type  | Tarage ou réglage |
|  |  |  |

1. **Informations complémentaires relatives aux tuyauteries soumises**

Cf. §A.8 tiret 4 du CTP « Systèmes frigorifiques ».

1. **Aménagements à la notice d’instructions du fabricant**

Dans le cas où le présent PI déroge à certaines prescriptions de la notice d’intructions du fabricant liées à la pression, il convient de compléter le tableau ci-dessous.

| Équipement concerné | Prescription de la notice d’instructions objet d’un aménagement | Mesures compensatoires de surveillance (le cas échéant) | Critères d’acceptation |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. **Modes de dégradation**

Les modes de dégradation potentielle sont définis en Annexe II du CTP « Systèmes Frigorifiques ».

En cas de modes de dégradation propres au système concerné par le présent PI autres que ceux identifiés dans l’Annexe II du CTP « systèmes frigorifiques », il convient de compléter le tableau ci-dessous.

| Equipement concerné | Modes de dégradation | Origine | Conséquences | Effets | Localisation des zones sensibles | Mesures de surveillance | Critères d’acceptation |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

1. **Actions de surveillance**

**5.1 Vérification initiale**

La préparation du système à cette Visite Initiale se fait selon le § A.1.4. du CTP « Systèmes Frigorifiques ».

La VI est réalisée selon les dispositions du § A.1 du CTP « Systèmes Frigorifiques » auxquelles se rajoutent, le cas échéant, les mesures de surveillance complémentaires listées dans le tableau des points 3 et 4 ci-dessus.

**5.2 Inspection périodique**

|  |  |
| --- | --- |
| **EQUIPEMENTS** **(cf. tableau identification du système)** | **PÉRIODICITÉS RETENUES****(cf. CTP ou plus courtes)** |
| Récipients chapitre B (48 mois maximum) |  |
| Récipients chapitre C (24 ou 48 mois maximum selon § C.3.2 du CTP « systèmes frigorifiques ») |  |
| Tuyauteries chapitre D (48 mois maximum) |  |
| Récipients § E.4.2 (24 mois maximum) |  |

La préparation du système à cette Inspection se fait selon le § A.2.4. du CTP « Systèmes Frigorifiques ».

L’IP est réalisée selon les dispositions du § A.2 du CTP « Systèmes Frigorifiques » auxquelles se rajoutent, le cas échéant, les mesures de surveillance complémentaires listées dans le tableau des points 3 et 4 ci-dessus.

**5.3 Requalification périodique**

|  |  |
| --- | --- |
| **EQUIPEMENTS** **(cf. tableau identification du système)** | **PÉRIODICITÉS RETENUES****(cf. CTP ou plus courtes)** |
| Récipients (6 ans maxi (toxiques) / 12 ans maxi (autres fluides)) |  |
| Tuyauteries chapitre D (6 ans maxi (toxiques) / 12 ans maxi autres fluides)) |  |

La préparation du système à cette Requalification se fait selon le §A.3.6. du CTP « Systèmes frigorifiques ».

La RP est réalisée selon les dispositions du § A.3 du CTP « Systèmes Frigorifiques » auxquelles se rajoutent, le cas échéant, les mesures de surveillance complémentaires listées dans le tableau des points 3 et 4 ci-dessus.

**5.4 Examens complémentaires**

Les examens complémentaires sont réalisés selon les dispositions du § A.4 du CTP « Systèmes Frigorifiques » auxquelles se rajoutent, le cas échéant, les mesures de surveillance complémentaires listées dans le tableau des points 3 et 4 ci-dessus.

1. **Conditions opératoires critiques limites (COCL)**

Le CTP « Systèmes Frigorifiques » n’identifie pas de COCL.

Néanmoins, les COCL éventuellement identifiées sont listées dans le tableau ci-dessous.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Condition opératoire critique limite | Référence de la chaîne de mesure ou de la méthode de mesure | Localisation de la mesure | Seuil | Actions en cas de dépassement |
|  |  |  |  |  |

1. **Signature des parties**

|  |  |
| --- | --- |
| Date, nom et signature de la personne habilitée | Date, nom et signature de l’Exploitant |
| Approbation OH (Date, nom et signature du représentant) |